

3. KONTROLNÍ A SEŘIZOVACÍ DATA VOZIDLA LUBLIN

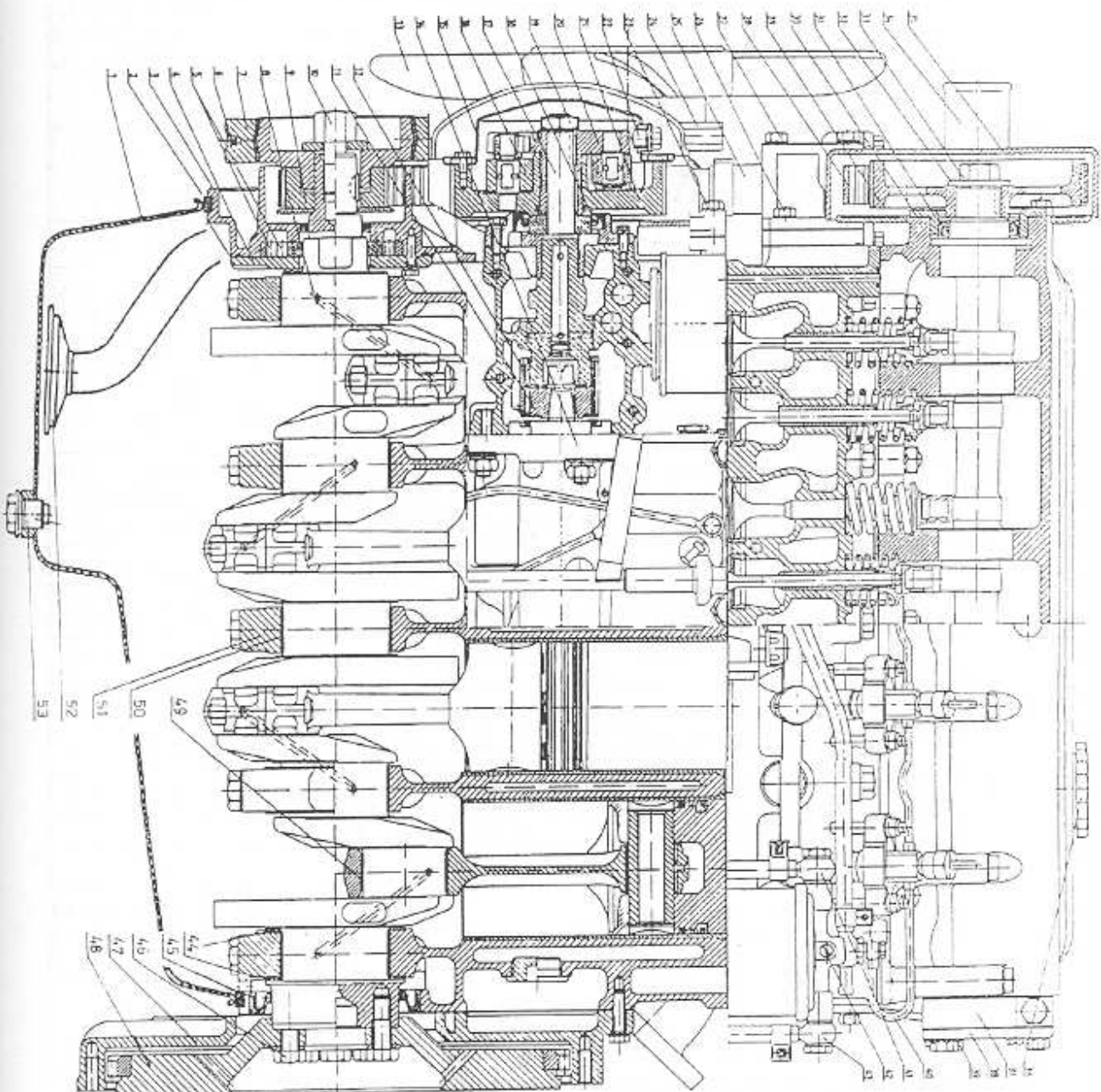
Tab.2

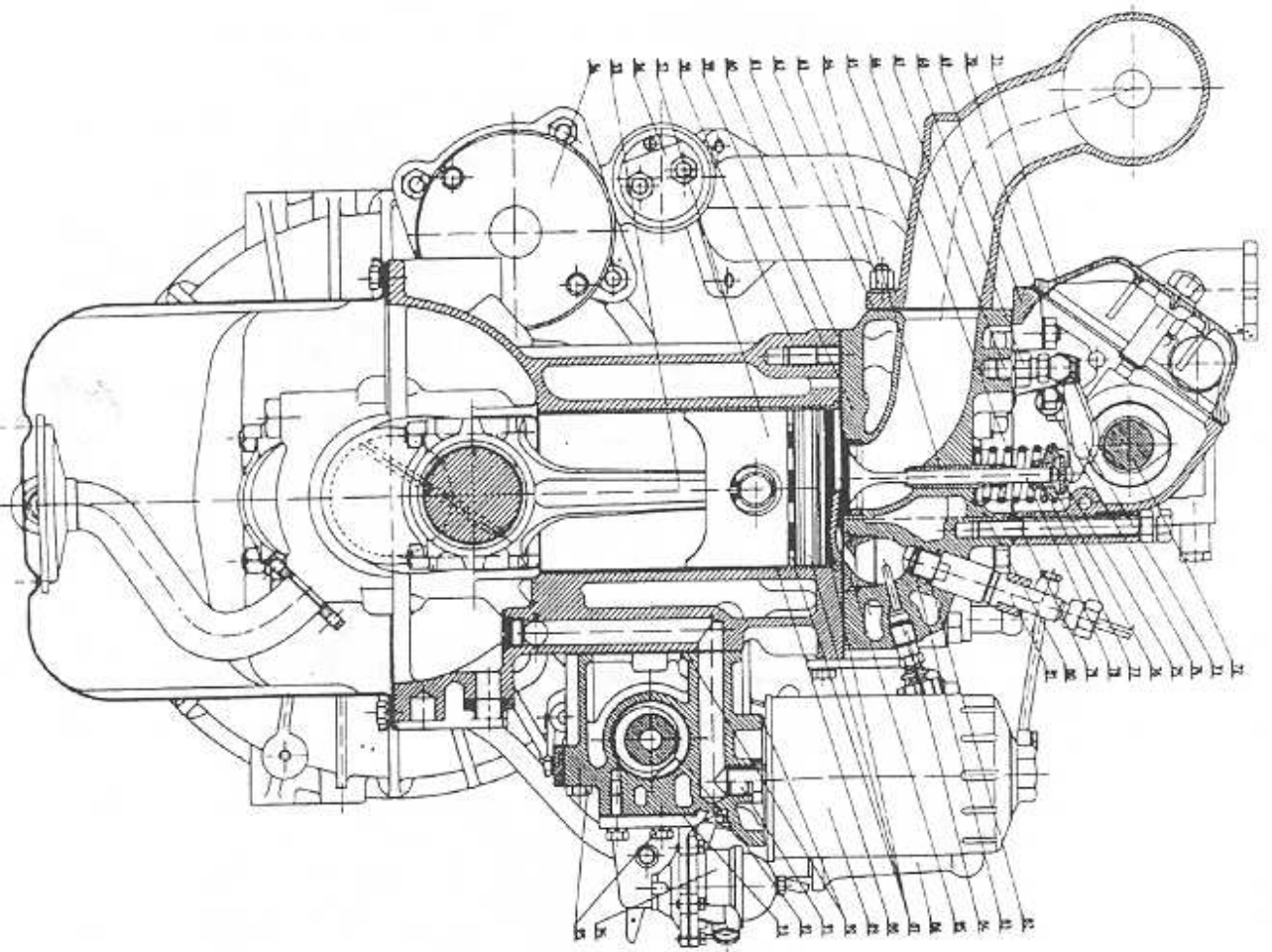
NÁZEV	ČÍSELNÁ HODNOTA
Komprese	3,0 MPa
Pořadí vstřiku	1 - 3 - 4 - 2
Vůle ventilů (na studeném motoru):	
- sací ventil	0,20 mm
- výfukový ventil	0,20 mm
Tlak oleje v motoru:	
- na volnoběhu	min. 0,1 MPa
- při otáčkách 1500 - 4200 ot./min.	0,38 - 0,50 MPa
Funkce termostatu:	
- počátek otvírání	80 - 84°C
- max. otevření	96°C
Zapnutí ventilátoru při teplotě chladicí kapaliny v horní nádržce chladiče	92°C
Napnutí ozubeného řemene (řemen 58150) pohonu vstřikovacího čerpadla	5 mm
Napnutí klínového řemene pohonu čerpadla chladicí kapaliny a alternátoru (9,7x8x947)	15 mm
Základní seřízení předstihu vstřiku paliva před HŮ	12°
Rozsah přestavení předstihu vstřiku	12°
Tlak vstřiku paliva	14,5 - 15,5 MPa
Volnoběhové otáčky motoru	800 ot./min.
Volný chod pedálu spojky	15 - 25 mm
Vůle volantů	max. 40 mm
Sbíhavost předních kol	1,5 - 3,0 mm
Odklon kola	1° 30'
Záklon svislého čepu	2° 10'
Max. natočení kol	41° - 1°
Rozchod kol předních a zadních	1 620 mm
Průměr zatačení	12,6 m
Volných chod brzdového pedálu	3 - 15 mm
Vůle mezi zdvihákem a pístem hlavního brzdového válce	0,3 - 0,5 mm
Tlak vzduchu v pneu:	
- přední kolo	0,32 MPa
- zadní kolo	0,40 MPa

5. MOTOR 4C90

Obr.5 - Motor 4C90 - podélný řez

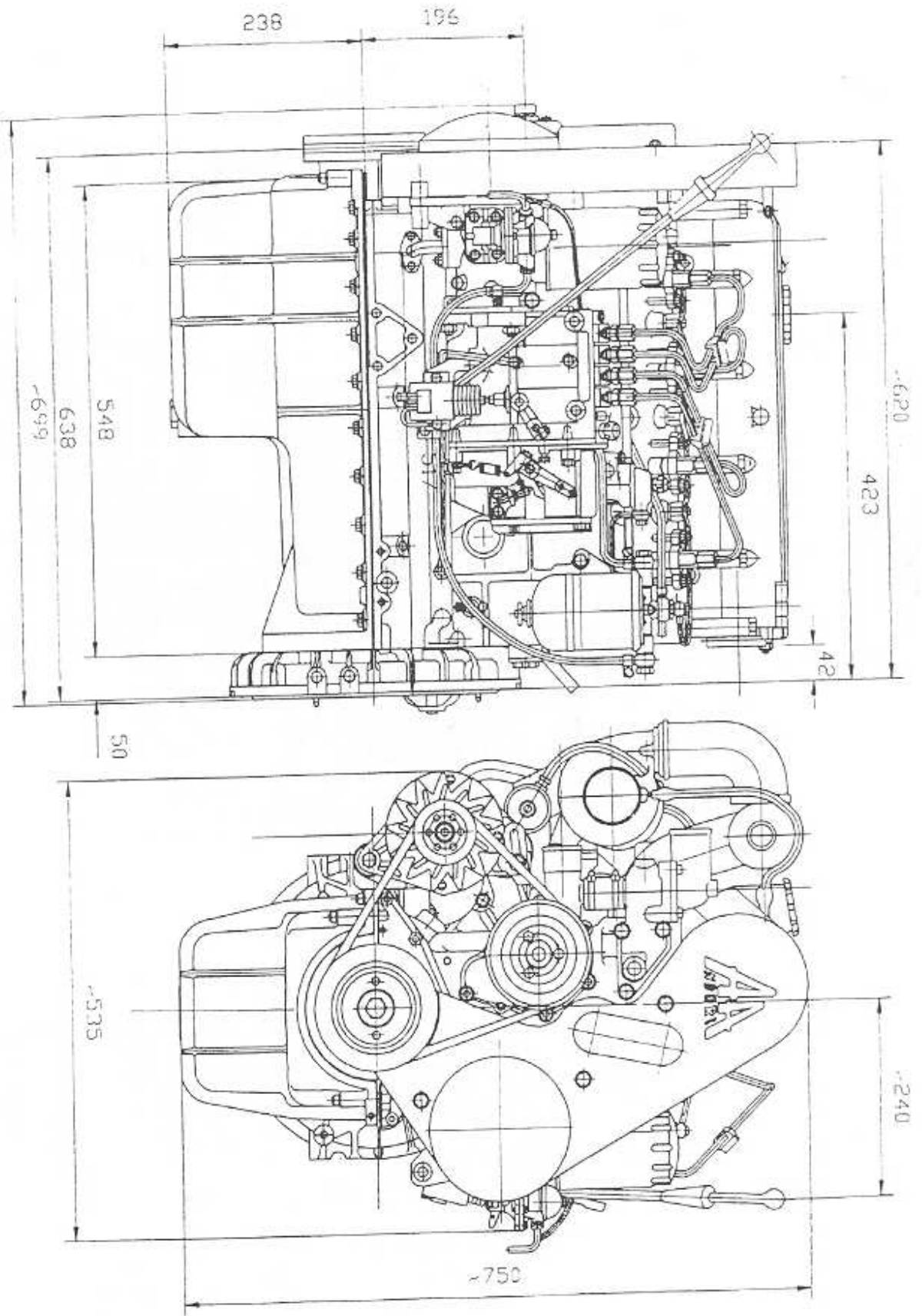
- 1 - olejová vanička
- 2 - řazení olejové vany
- 3 - blisk motoru
- 4 - víko olejového čerpadla
- 5 - rotor olejového čerpadla
- 6 - klikový řemen
- 7 - řemenice s tlumičem kmity
- 8 - klikový hřídel
- 9 - ozubené kolo klikového hřídele
- 10 - šroub
- 11 - ozubené kolo pohonu olejového čerpadla
- 12 - pouzdro pohonu
- 13 - ventilátor
- 14 - vsítkovací čerpadlo
- 15 - víko pohonu
- 16 - páka
- 17 - hřídel pohonu vsítk. čerpadla
- 18 - těsnící kroužek
- 19 - matice M16x1,5x0,6
- 20 - náboj
- 21 - ozubené kolo pohonu vsítkovacího čerpadla
- 22 - zářka
- 23 - šroub M8
- 24 - řemenice pohonu vsítkovacího čerpadla
- 25 - kryt ozubeného řemene
- 26, 27 - šroub M8
- 28 - ozubený řemen
- 29 - ozubené kolo vačkového hřídele
- 30 - pouzdro
- 31 - těsnící kroužek
- 32 - speciální podložka
- 33 - šroub M16
- 34 - komora termostatu - horní část
- 35 - kryt ozubeného kola vačkového hřídele
- 36 - zářka náleváckého otvoru oleje
- 37 - podtlakové čerpadlo
- 38 - víko čerpadla
- 39 - šroub s maticí M8
- 40 - potrubí paliva
- 41 - palivové potrubí úplí
- 42 - odzvězďovací šroub
- 43 - palivové potrubí úplí
- 44 - opěrný kroužek spodní
- 45 - těsnící kroužek
- 46 - šroub
- 47 - skříň seřvačnicku
- 48 - seřvačnick
- 49 - polovlna ořací palivve
- 50 - polovlna páneve klikového hřídele
- 51 - víko hlavního ložiska
- 52 - sací potrubí olejového čerpadla
- 53 - vypouštěcí olejová zářka



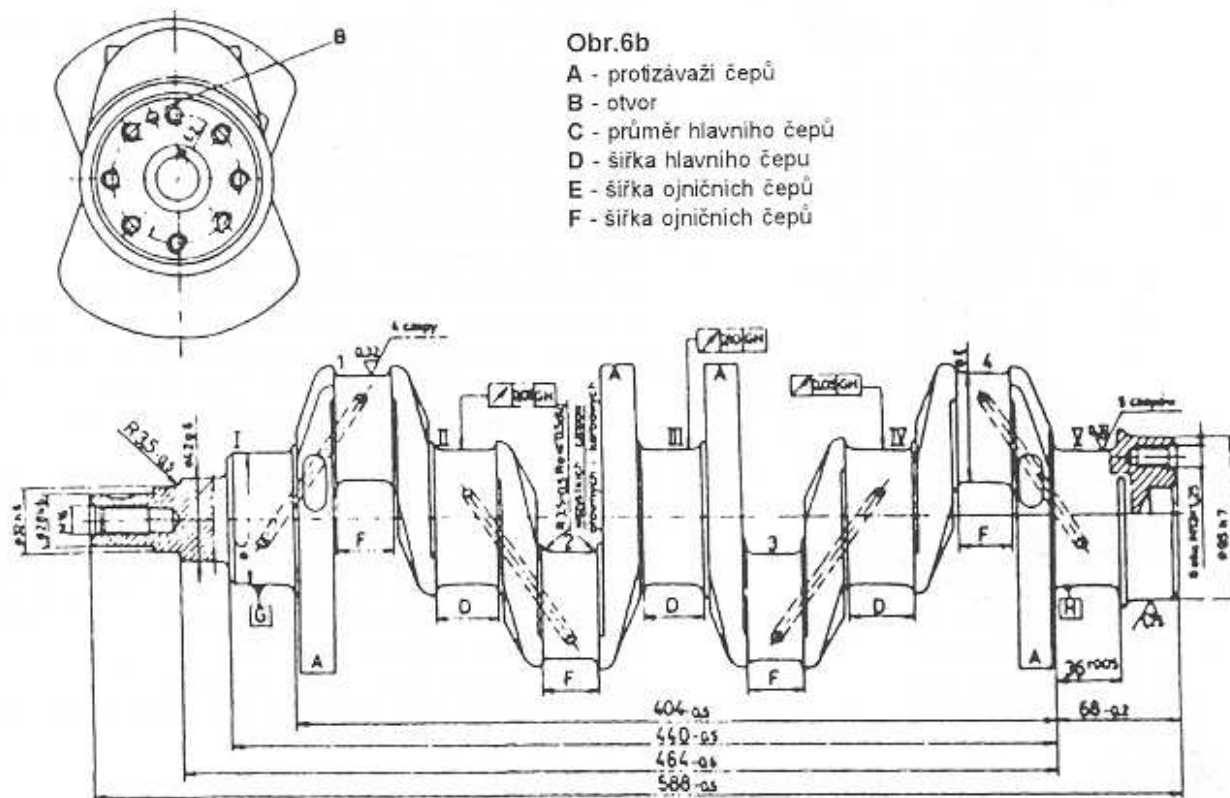


Obr. 6 Motor 4C90 - příčný řez

- 54 - spouštěč R11C
- 55 - ojnice
- 56 - elektromagnetický spínač
- 57 - píst
- 58 - blok (skříň) motoru
- 59 - hlava válců
- 60 - těsnění hlavy válců
- 61 - výfukové potrubí
- 62 - těsnění sacího potrubí
- 63 - upovňující šroub sacího potrubí
- 64 - vodítko sacího ventilu
- 65 - sací potrubí
- 66 - pružina ventilu
- 67 - seřizovací šroub
- 68 - jistič matice
- 69 - nastavec hlavy válců
- 70 - těsnění víka
- 71 - víko nastavce hlavy válců
- 72 - rozvodový hřídel
- 73 - zdvihátko ventilu
- 74 - pružina zdvihátka ventilu
- 75 - vodící vložka ventilu
- 76 - miska ventillové pružiny
- 77 - polovina kužele zámku ventilu
- 78 - ventil
- 79 - těsnění ventilu
- 80 - rozpěrná podložka
- 81 - vsříkovač
- 82 - těsnění
- 83 - krytka
- 84 - žhavicí svíčka
- 85 - vložka spalovací komory
- 86 - palivový filtr
- 87 - pístní kroužky
- 88 - válec vložkový
- 89 - olejový filtr
- 90 - těsnění
- 91 - hrdlo připojení filtru
- 92 - těleso pohonu
- 93 - těsnění
- 94 - palivové čerpadlo
- 95 - šroub



Obr. 6a Vznětový motor 4C90/A5 pro LUBLIN 3352



Obr.6b

- A - protžavaži čepů
- B - otvor
- C - průměr hlavního čepů
- D - šířka hlavního čepu
- E - šířka ojničních čepů
- F - šířka ojničních čepů

Po obroušení musí být čepy nitridovány, závěrečně obráběny, kontrolovány na defektoskopu, odmagnetizovány, poté důkladně umyty a mazací otvory musí být profouknuty vzduchem.

UPOZORNĚNÍ:

Opravu klikového hřídele provádíme v odborně opravně vybavené brusce pro klikové hřídele, přípravkem k dokončovacím obráběním a nitridování čepů, a také defektoskopem.

Mezní rozměry čepů klikového hřídele

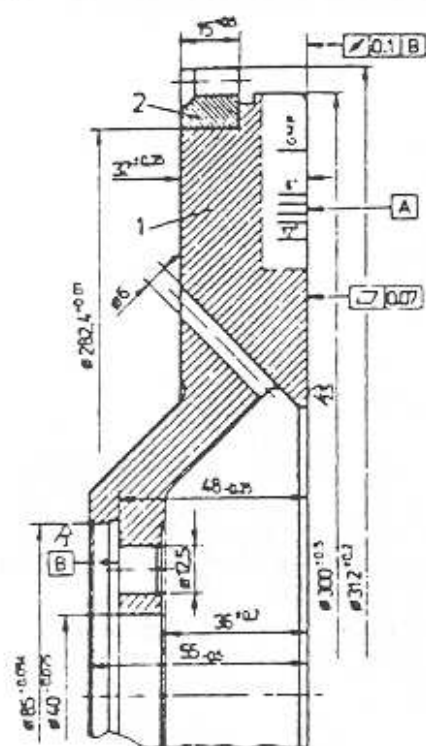
Tab.3a

Rozměr hřídele	Průměr ojničních čepů "a" (mm)	Délka ojničních čepů "b" (mm)	Průměr hlavních čepů "c" (mm)	Délka hlavních čepů (mm)		
				přední "d"	vyrovnávací "e"	zbyvajících
Základní	54,981	32,000	69,981	35,500	36,000	36,000
	55,000	32,100	70,000	36,500	36,050	36,250
Opravněnský 1	54,731	32,000	69,731	35,500	36,000	36,000
	54,750	32,100	69,750	36,500	36,050	36,250
Opravněnský 2	54,481	32,000	69,481	35,500	36,000	36,000
	54,500	32,000	69,500	36,500	36,050	36,250
Opravněnský 3	54,231	32,000	69,231	35,500	36,000	36,000
	54,250	32,100	69,250	36,500	36,050	36,250

Výběr pánví

Tab.3b

Druh pánve	Název pánve	Síla pánve "a" (mm)
Základní	pánev spodní	2,400 - 2,450
	pánev horní	
Opravněnský	pánev spodní	2,550 - 2,600
	pánev horní	



Setvačnik

Setvačnik úplný se skládá ze setvačnickového kola 1 a ozubeného věnce 2, nalisovaného na doraz.

Poloha setvačnicku na hlavním čepu klikového hřídele je zajištěna připevňovacím šroubem. Setvačnick je připevněn na hlavní čep klikového hřídele osmi šrouby M12. Povrch setvačnicku, který je v součinnosti s třecím kotoučem spojky, musí být rovný a hladký.

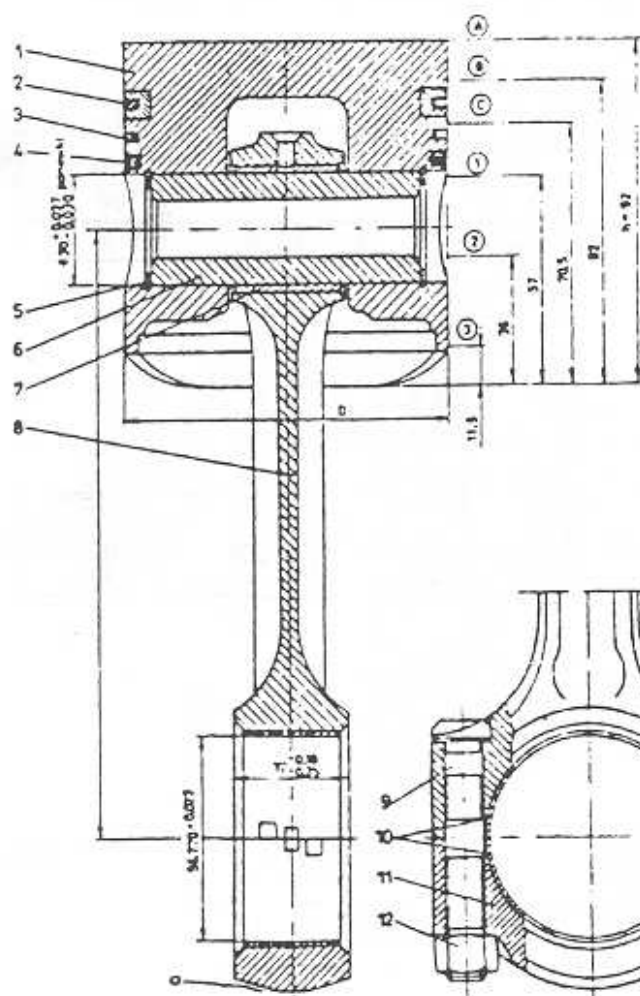
V případě, kdy povrch není dostatečně rovný a hladký, nepřiléhá k třecímu kotouči spojky, je potřeba povrch přebrousit. Přípustná síla vrstvy materiálu ke zbrúsení je 1,5 mm. Způsob broušení musí zajišťovat, aby povrch A byl hladký s tolerancí 0,07 mm a házivosti maximálně 0,1 mm, měřeno na průměru kolem 280 mm ve vztahu k zadnímu povrchu B setvačnicku, který se stýká s límcem klikového hřídele (obr. 6 c).

Ozubený věnec s poškozeným nebo opotřebovaným ozubením je potřeba vyměnit za nový. Výměna spočívá v tom, že poškozený věnec ozubeného kola se sejme ze setvačnickového kola a nahradí novým. Před nalisováním nového ozubeného věnce je potřeba dotykový povrch obou těchto částí důkladně vyčistit, věnec ohřát na teplotu 150 - 220°C a rovnoměrně nasouvat na setvačnick.

Správně nalisovaný ozubený věnec má těsně přiléhat k povrchu setvačnicku.

Obr. 6c - Setvačnick úplný

1. Setvačnickové kolo
2. Ozubený věnec

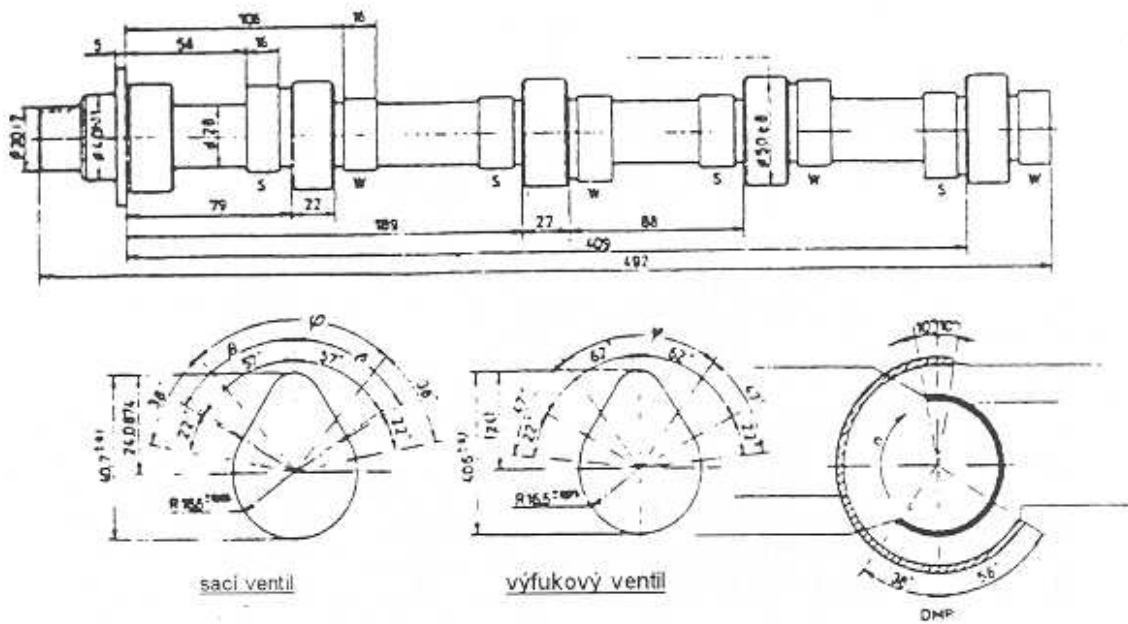


Pistry a ojnice

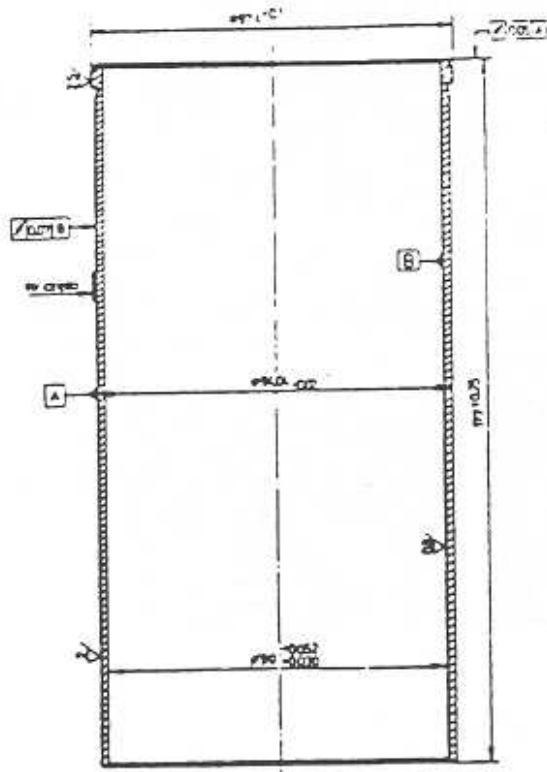
Pistry motoru jsou vyrobeny z hliníkové slitiny. Pist má tvar ovalizovaného soudku, který se při zahřívání pracujícího motoru mění na válcovitý, což zajišťuje správné přiléhání pistu k válci.

Obr. 6d - Soubor: pist - ojnice úpl.

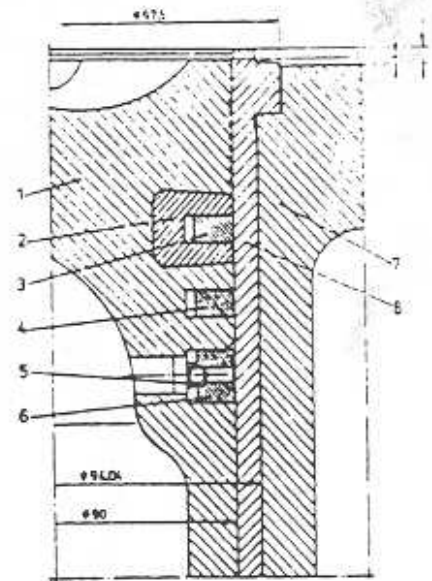
1. Pist
1. I. těsnicí kroužek
3. II. těsnicí kroužek
4. Stírací kroužek
5. Pojistný kroužek
6. Pistní čep
7. Ojnicí pouzdro
8. Ojnice
9. Šroub ojnice
10. Polopánve ojnice - spodní a horní
11. Ojnicí víko
12. Matice ojnicího šroubu



Obr.6e Rozvodový hřídel



Obr.6f Vložený válec



Obr.6g Přesah vloženého válce a pístu nad blokem válců

1. Píst
2. Nosič pístního kroužku
3. I. těsnící pístní kroužek
4. II. těsnící pístní kroužek
5. Pružina pístního kroužku
6. Stírací pístní kroužek
7. Blok válců
8. Vložený válec

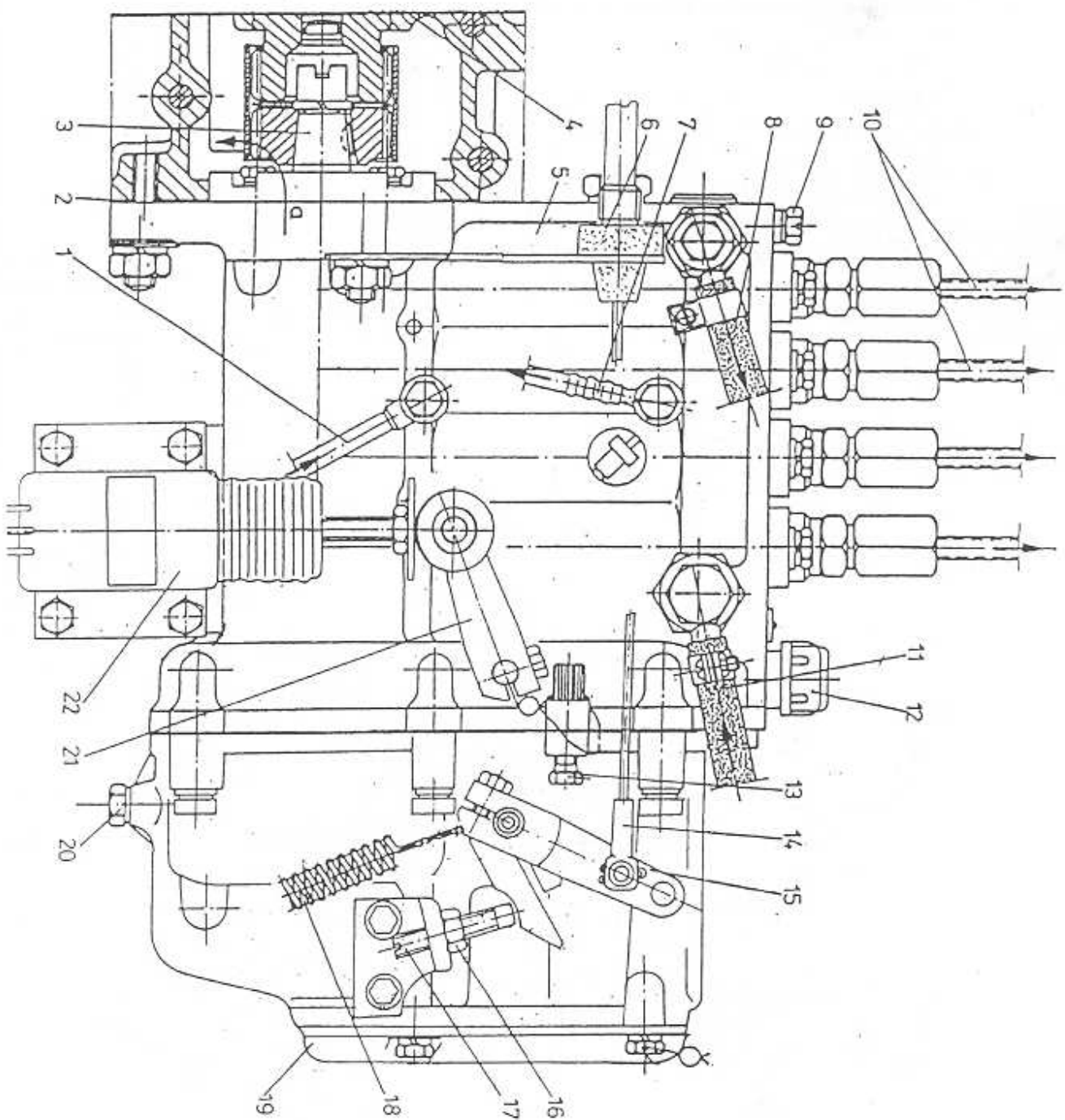
Mezni rozměry otvorů - vložený válec

Tab.3c

Průměr otvoru v bloku válců	Mezni rozměry (mm)		
	Vnější průměr vloženého válce	Vnitřní průměr vloženého válce	
		před nalisováním	po nalisování do bloku
94,000	94,020	90,030	90,000
94,000	94,040	90,052	90,022

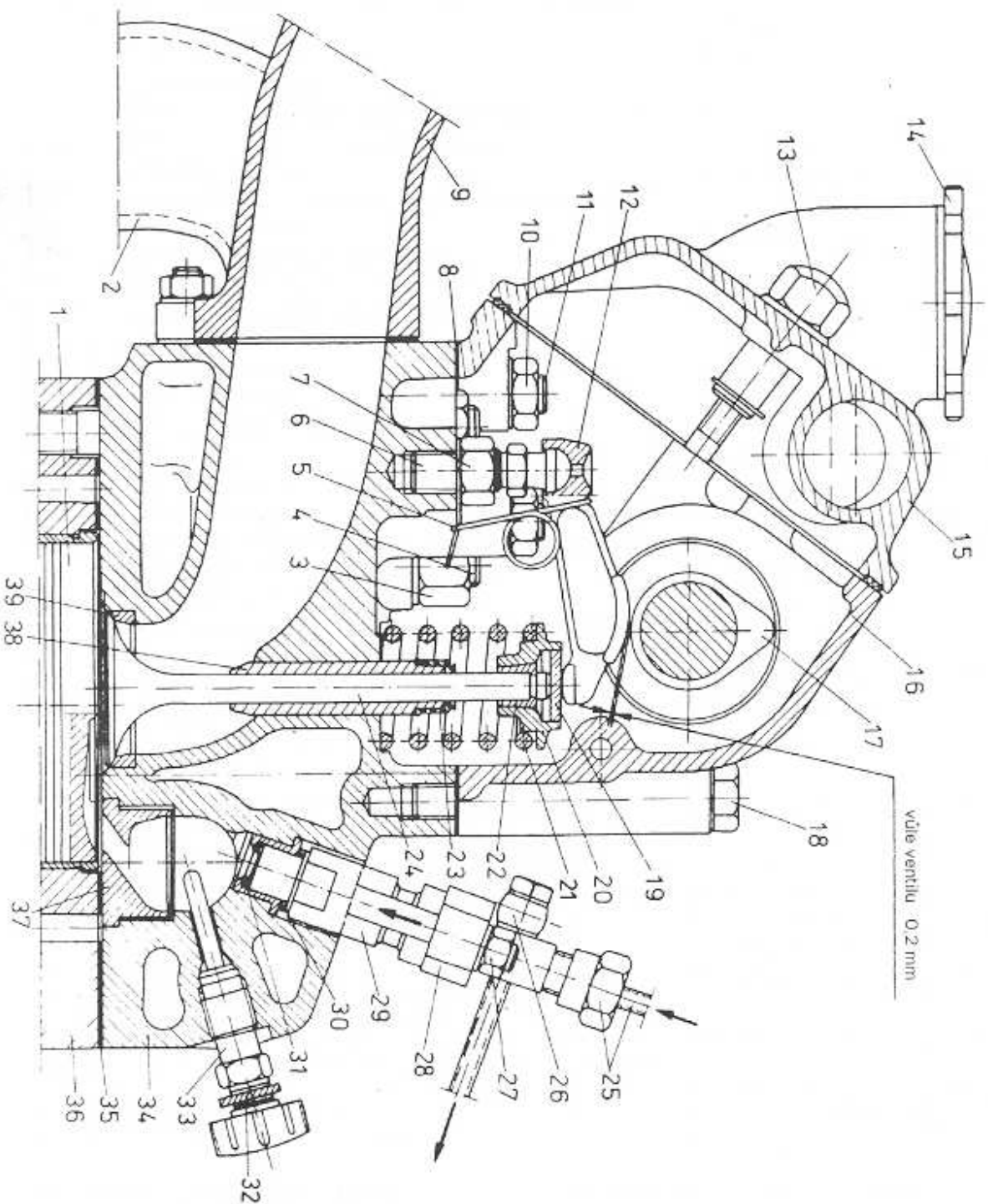
Obr.7 Vstříkovací čerpadlo
MOTORPAL

- 1 - potrubí motorového oleje pro mazání vstříkovacího čerpadla, 2 - těsnění, 3 - vačkový hřídel vstříkovacího čerpadla, 4 - těleso pohonu vstříkovacího čerpadla, 5 - těleso vstříkovacího čerpadla, 6 - koncovka bovdennu, 7,8 - přeřadové potrubí, 9 - od-vzdušňovací šroub, 10 - vstříkovací potrubí, 11 - privodové potrubí, 12 - zátka nalévacího otvoru motorového oleje, 13 - omezovací šroub, 14 - ovládací lanko funkce čerpadla od pedálu akcelerace, 15 - ovládací páčka vstříkovacího čerpadla, 16 - pojistná matice, 17 - regulační šroub volnoběhových otáček motoru, 18 - odtahová pružina, 19 - víko regulátoru otáček, 20 - vypushná olejová zátka, 21 - páka vypínání motoru, 22 - elektromagnet vypínání paliva



Obr.8 Rozvodové ústrojí motoru

1 - píst, 2 - výfukové potrubí, 3 - matice hlavy válců, 4, 11 - závrtný šroub, 5 - pružina zdvihátka ventilu, 6 - seřizovací šroub vůle ventilu, 7 - pojistná matice, 8 - těsnění nastavce hlavy válců, 9 - sací potrubí, 10 - matice upevnění nastavce, 12 - zdvihátko ventilu, 13 - matice upevnění krytu nastavce, 14 - zátku nalévacího otvoru, 15 - kryt nastavce hlavy válců, 16 - nastavec hlavy válců, 17 - rozvodový hřídel, 18 - šroub upevnění nastavce, 19 - vložka ventilu, 20 - miska ventillové pružiny, 21 - pružina ventilu, 22 - polovina kužele zámku, 23 - těsnění ventilu, 24 - sací ventil, 25 - vstříkovací potrubí paliva, 26 - přepadové potrubí paliva, 27 - matice třmene vstříkovače, 28 - třmen, 29 - vstříkovač, 30 - těsnění, 31 - podložka, 32 - el. vodič žhavicích svíček, 33 - žhavicí svíčka, 34 - hlava válců, 35 - těsnění hlavy válců, 36 - blok motoru, 37 - vložka spalovací komory, 38 - vodítko ventilu, 39 - sedlo ventilu



6. VŮLE MOTORU 4C90

Tab.4

Č. poz.	Název a místo vůle	Vůle (mm)	
		normální	připustná
1	2	3	4
1	Příčná vůle v hl. ložiskových pánvích klikového hřídele	0,040-0,098	0,15
2	Osová (axiální) vůle klikového hřídele v pánvi	0,080-0,280	0,35
3	Příčná vůle v pánvi ojnice	0,040-0,092	0,15
4	Osová vůle ojnice na klikovém hřídeli	0,180-0,350	0,40
5	Příčná vůle pístního čepu v ojnicím pouzdru ojnicního oka	0,030-0,042	0,10
6	Vůle za studena pístového čepu v pístu	0,003-0,013	0,07
7	Vůle za studena pístu ve vloženém válci, měřený mezi vloženým válcem a vodící částí pístu, kolmo k ose pístního čepu ve vzdálenosti 80,5 mm od dna pístu a) standardní píst (bez kompenzačních vložek) b) píst s kompenzačními vložkami	0,130-0,182 0,030-0,072	0,25 0,20
8	Přesah příruby vloženého válce \varnothing 97,5 mm z bloku motoru	0,01-0,10	0,01-0,10
9	Přesah pístu nad plochou bloku motoru	0,185-0,515	0,185-0,515
10	Vůle ve směru osy pístních kroužků v drážkách pístu: I. těsnicí kroužek II. těsnicí kroužek stírací kroužek	0,050-0,090 0,040-0,078 0,045-0,085	0,30 0,25 0,25
11	Mezera v zámku pístních kroužků I. těsnicí kroužek II. těsnicí kroužek stírací kroužek	0,30-0,55 0,40-0,65 0,30-0,60	2,5 2,5 2,5
12	Příčná vůle v ložiskách rozvodového hřídele	0,050-0,114	0,200
13	Osová vůle rozvodového hřídele	0,120-0,270	0,300
14	Příčná vůle mezi dřikem sacího ventilu a vodítkem ventilu	0,060-0,090	0,150
15	Příčná vůle mezi dřikem výfukového ventilu a vodítkem ventilu	0,060-0,090	0,150
16	Vůle ventilů u studeného motoru měřená mezi dřikem vačky rozvodového hřídele a zdvihátkem ventilů: - sací ventil - výfukový ventil	0,20 0,20	0,20 0,20
17	Příčná vůle hřídele pohonu vstřikovacího čerpadla v ložisku předním osazeném v bloku motoru	0,020-0,062	0,10
18	Příčná vůle hřídele pohonu vstřikovacího čerpadla v ložisku zadním osazeném v bloku motoru	0,025-0,075	0,12
19	Příčná vůle náboje přesuvníku úhlu vstřiku v ozubeném kole hřídele pohonu vstřikovacího čerpadla	0,040-0,094	0,12
20	Příčná vůle čepu v pouzdru přesuvníku	0,032-0,077	0,12
21	Příčná vůle čepu v místě styku pružin přesuvníku	0,025-0,062	0,12
22	Příčná vůle čepu rotoru v ložiskovém otvoru víka tělesa podtlakového čerpadla	0,032-0,077	0,12
23	Vůle mezi lopatkou a rotorem podtlakového čerpadla	0,030-0,185	0,22
24	Osová vůle rotoru podtlakového čerpadla	0,10-0,22	0,25
30	Vůle mezi lopatkou a rotorem podtlakového čerpadla	0,030-0,185	0,12
31	Osová vůle rotoru podtlakového čerpadla	0,10-0,22	0,25

6.1 KONTROLA A SEŘÍZENÍ VŮLE VENTILŮ MOTORU

Seřízení vůle ventilů se provádí na studeném motoru po ujetí prvních 1 000 - 1 500 km v době záběhu (OTD) a v dalším provozu každých 20 000 km. Vůle pro sací a výfukový ventil má mít hodnotu 0,2 mm.

Při seřizování vůlí ventilů je třeba:

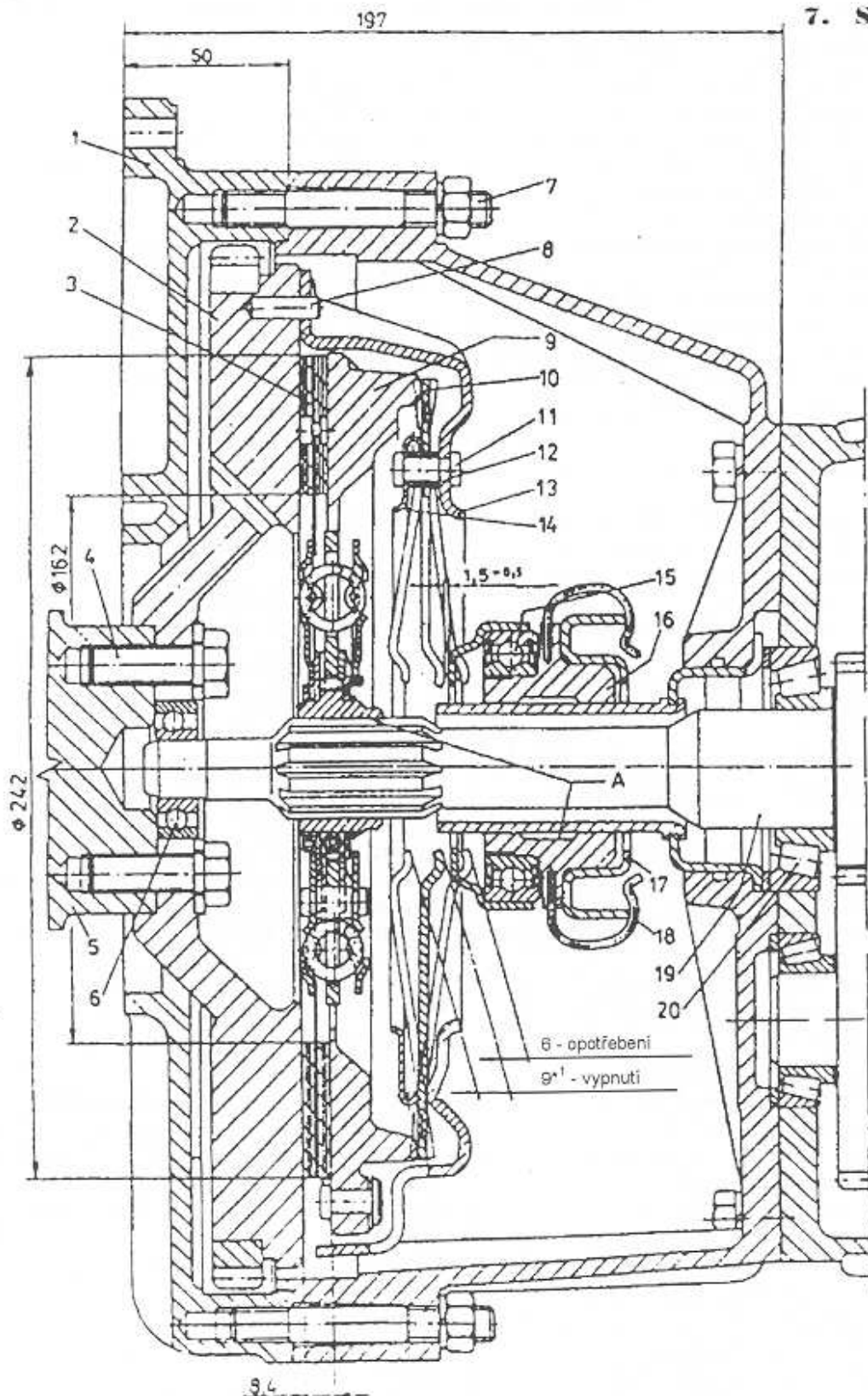
- sejmout kryt nástavce hlavy válců 15 (obr.8)
- zkontrolovat (protočením klikového hřídele), zda se ventily 24 volně pohybují a nezasahují ve vodítkách 38
- nastavit píst po kompresním zdvihu do horní úvratě
- uvolnit klíčem č. 17 pojistnou matici 7
- spárovou kontrolní měrku (o tloušťce 0,2 mm) umístit mezi dřík vačky vačkového hřídele a zdvihátkem ventilů; pootočením seřizovacího šroubu 6 klíčem č. 15 seřídít předepsanou vůli ventilu (spárová kontrolní měrka by měla projít těsně suvně)
- zajistit šroub 6 pojistnou maticí 7
- pootočením klikového hřídele seřídít vůli sacích a výfukových ventilů zbylých válců, dle pořadí vstřiku do válců 1-3-4-2
- namontovat kryt nástavce hlavy válců 15 a utáhnout matice 13

Utahování pojistných matic hlavy válců a nástavce hlavy válců se provádí dle Návodu k obsluze dodávkového automobilu LUBLIN.

6.2 Seřízení volnoběhových otáček motoru

Seřízení volnoběhových otáček motoru se provádí na teplém motoru, za jeho chodu otáčením šroubu 17 (obr.7) do doby získání rychlosti klikového hřídele 800 ot./min., jeho polohu zajišťuje matice 18.

7. SPOJKA ÚPL.

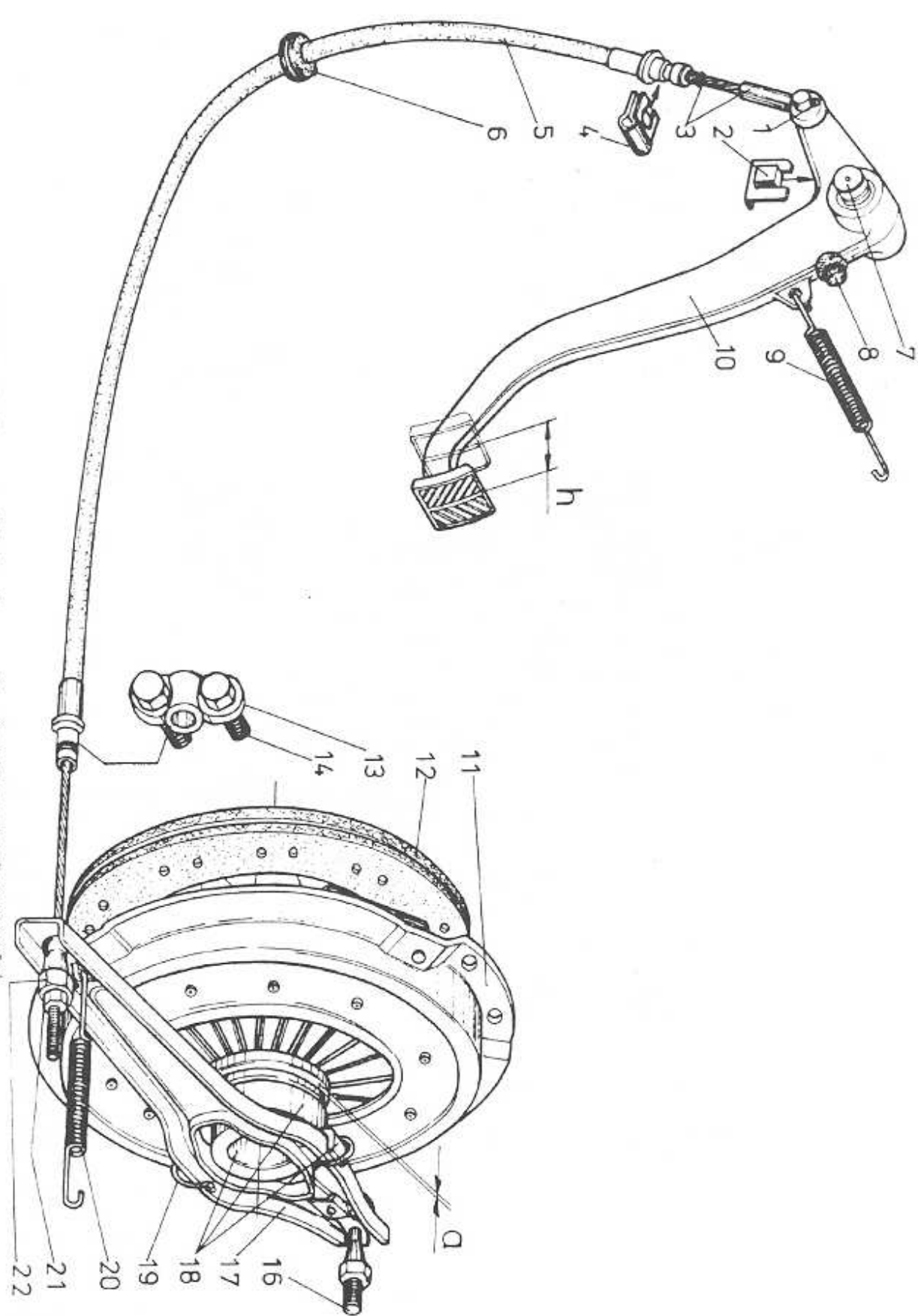


Obr.9 Spojka úpl. v řezu

Drážky A naplnit mazacím tukem STP před montáží
 Šrouby a matice 7 dotahovat momentem
 40 - 50 Nm a šrouby 20 - momentem 20 - 25 Nm
 1,5^{+0,5} Nm montážní vůle

Obr.9 Spojka úpl.

- 1 - skříň setrvačniku
- 2 - setrvačnik
- 3 - kotouč spojky
- 4 - jisticí šroub
- 5 - klikový hřídel
- 6 - ložisko klikového hřídele (6203-2RS)
- 7 - šroub (M8x1, 25x30)
- 8 - středící kolík
- 9 - přitlačný kotouč
- 10 - membránová pružina přitlačná
- 11 - nýt pružiny
- 12 - opěrný kroužek
- 13 - víko spojky
- 14 - opěrný prsten
- 15 - ložisko vypínací (axiální) CBK-197
- 16 - pouzdro vypínání
- 17- vysouvací vidlice
- 18 - pružina
- 19 - spojkový hřídel
- 20 - ložisko spojkového hřídele 20-1701032



Obr. 9a Mechanismus vypínání spojky - pedály včetně kompletního upevnění

Obr.9a Mechanismus vypínání spojky - pedály včetně kompletního upevnění

- 1 - závlačka
- 2 - pružná pojistka čepu
- 3 - ovládací lanko spojky
- 4 - přichytka
- 5 - lanovod spojky
- 6 - průchodka
- 7 - čep
- 8 - pryžový doraz
- 9 - pružina pedálu
- 10 - pedál spojky
- 11 - víko spojky
- 12 - kotouč spojky
- 13 - držák bovdeny
- 14 - šroub
- 16 - opěrný čep
- 17 - vypínací vidlice
- 18 - axiální ložisko
- 19 - pojistná pružina
- 20 - vratná pružina
- 21 - pojistná matice
- 22 - koncovka - matice ovládání lanka

a = 1,5 - 2,0 mm (montážní vůle)

h = 15 - 25 mm (volný krok pedálu spojky)

16. UTAHOVACÍ MOMENTY ŠROUBOVÝCH SPOJŮ V AUTOMOBILU LUBLIN

Tab.8

P.č.	Šroubové spoje	Utahovací moment (Nm)
1	2	3
	Motor a jeho příslušenství	
1.	Matice upevňující hlavu válců	95
2.	Šrouby upevňující nástavec hlavy válců	40
3.	Matice upevňující výfukové potrubí	25
4.	Matice upevňující vstříkovací čerpadlo	30
5.	Matice upevňující vstříkovač	25
5.a	Matice upevňující spouštěč	40
	Upevnění motoru a převodovky	
6.	Šrouby upevňující přední konzolu motoru	55
7.	Matice upevňující zadní příčku motoru	20
8.	Matice upevňující pryžový doraz k příčce	35
	Spojka	
9.	Šrouby upevňující skříň spojky ke skříni setrvačnicku	50
	Spojovací hřídel	
10.	Matice upevňující spojovací hřídel s unašečem převodovky a nást.unašeče zadní nápravy	60
	Kola	
11.	Matice upevňující kola	110
	Přední náprava	
12.	Matice šroubů omezovače otočných čepů	40
13.	Matice šroubů upevňujících páky otočných čepů a držáky čelistí	55
	Tyče řízení	
14.	Matice upevňující kulové čepy hlavíc táhel řízení	50
	Hřídel řízení a převodka řízení	
15.	Samojistné matice šroubů kloubů hřídele řízení	25
16.	Šrouby upevňující převodku řízení k rámu	70
17.	Matice ramene převodky řízení	160
	Listová pera a tlumiče	
18.	Matice šroubů stahujících listová pera	40
19.	Matice třmenů listových per	70
20.	Matice čepů listových per	100
21.	Matice šroubů upevňujících konzoly tlumičů předních	40
	Stabilizátor přední nápravy	
22.	Matice vzpěry stabilizátoru	40
23.	Matice čepu objimek stabilizátoru	40
	Upevnění kabiny	
24.	Šrouby upevňující pružná pouzdra zavěšení ke konzolám podélníků rámu	88
25.	Šrouby upevňující pružná pouzdra zavěšení ke konzolám podlahy	30

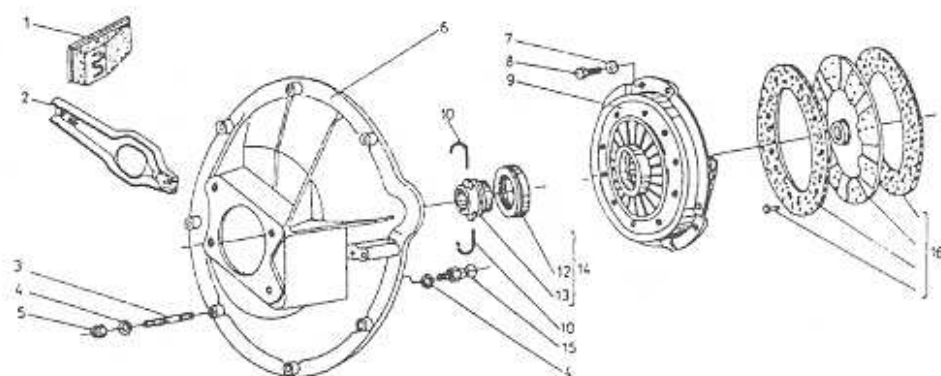
17. DOPORUČENÉ PROVOZNÍ HMOTY PRO AUTOMOBIL LUBLIN

Tab.9

DRUH HMOTY	NÁHRADA	MNOŽSTVÍ V LITRECH	MÍSTO APLIKACE
Nafta EKODIESEL - léto EDL - zima EDP nebo EDZ dle ZN-93/MPIH/NF-209	Nafta - léto DL - zima DP, DZ dle PN-92/C-96051	60 85 ¹⁾	Palivová nádrž
Motorový olej universální AQUILA Andoria Diesel CD+/SF 15W/40 nebo AQUILA SHPD SAE 15W/40 dle WT-106/94	motorový olej vícesezonní SUPEROL „FALCO“ CD SAE 15W/4 nebo „TURDUS“ SHPD SAE 15W/40	6	Motor 4C90, 4CT90
Olej převodový vícesezonní Hipol 15F dle ZN-71/MPCh/NF-73	Převodový olej vícesezonní SAE 90, API GL-5	0,25	Přesuvník vstříku
		1,2	4° převodovka A13.3
		1,9	Zadní náprava
		0,4	Převodka řízení
Převodový olej vícesezonní HIPOL 10ZF	Převodový olej vícesezonní SAE 80W	1,6	5° převodovka TS5-21
Převodový olej vícesezonní třídy GM Castrol TQ Dexron II D	Převodový olej vícesezonní třídy GM Dexron II D	2,4	5° převodovka R380
		1,2	Převodka řízení s posilovačem
Stálé mazivo ŁT-43 dle PN-72/C-96134	Stálé mazivo ŁT-4S3, dle BN-73/0536-15	po 125 g	Ložiska nábojů předních kol, ložiska hnacího hřídele, vodící lišty sedadel
Mazivo STP dle PN-63/C-96129	Mazivo STP	dle potřeby	Čepy náprav
Mazivo 1 S dle BN-69/0536-11	Mazivo 1 S	dle potřeby	Ložiska křížových kloubů hnacího hřídele
Mazivo grafitové dle PN-59/C-96153	Mazivo grafitové	dle potřeby	Pera přední a zadní nápravy
Brzdová kapalina R3 dle PN-75/C-40005	Brzdová kapalina DOT-3	0,4	Brzdový systém
Chladicí kapalina Borygo EKO ³⁾ dle ZN-92/MP/TS-652	Kapalina dle normy FIAT 9.55523 PEUGEOT B715110 MERCEDES 325.0	10,8	Chladicí systém
Nemrznoucí kapalina Autovidol ²⁾	Kapalina Lazuron	2	Nádobka ostřikovačů čelního skla
Mazací tuk TW dle PN-69/C-96120	Stálé mazivo ŁT-43	dle potřeby	Svorky baterie

1) používán od 2.5.1996, 2) Přípustné je použití v letní sezoně, 3) Chladicí kapalina BORYGO EKO (zelená) se nesmí
míchat s kapalinou BORYGO (růžová) ani s jinými kapalinami

16.03



Lublin

Informační bulletin
1 / 96

<i>Poz.</i>	<i>Č.dílu, norma</i>	<i>kusů</i>	<i>Název dílu / označení, rozměr</i>
01	169-1601204	1	Kryt vypínací páky
02	169-1601200	1	Páka vypínací
03	PN-90/M-82137	8	Šroub závrtný M10x60-8.8.-A-Fe/Fg
04	PN-77/M-82008	9	Podložka pružná Z10,2 Fe/Fg
05	PN-86/M-82144	8	Matice M10-8-B-Fe/Zn5c
06	110 309 001	1	Víko spojky
07	PN-77/M-82008	6	Podložka pružná Z8,2 Fe/Fg
08	PN-85/M-82105	6	Šroub M8x25-8.8-Fe/Zn5c
09	689100S3 (VALEO)	1	Kotouč přítlačný d=242 DBC 4600
10	169-1601206	2	Pružina
12	114-791-2Z	1	Ložisko kuličkové s krytem
13	3352-1601182	1	Pouzdro vypínání spojky
14	3352-1601180	1	Ložisko vypínání spojky s pouzdem úpl.
15	169-1601208	1	Čep
16	689309X3 (VALEO)	1	Kotouč spojky úpl. d=242 M(D73Y)33AX-202